



SIENTE LA POTENCIA.

La Nueva Categoría avanza.







POTENCIA QUE SE MUEVE.

Más cargadora. Más puntos fuertes. Soluciones más inteligentes.

13.800 kg Peso operativo 218 CV
Potencia

2,4 - 3 m³
Capacidad pala





LA NUEVA AR 250e.

Piensa a lo grande – hasta el mínimo detalle.







AR 250e - LA NUEVA CATEGORIA.

Más cargadora. Más puntos fuertes. Soluciones más inteligentes

Una cargadora articulada Weycor tamaño XXL es importante para nosotros. Y más que eso, inuestra AR 250e es aún mejor! Durante los últimos tres años, hemos estado pensando a lo grande y por encima de todo, hemos estado pensando en el futuro. Todos los niveles de gestión y todos los departamentos – departamento financiero, equipo de distribución, diseñadores industriales, ingenieros mecánicos, control de calidad, y nuestros trabajadores de montaje – contribuyeron al desarrollo compartiendo su experiencia y conocimientos. Los deseos de nuestros clientes también se tuvieron en cuenta. Todo ello, llevado a cabo sobre la base de la experiencia obtenida a lo largo de más de 40 años de fabricación de cargadoras articuladas compactas, aplicando nuestros altos estándares de vida útil de la máquina, potencia y rendimiento.

Y ahora, nuestra AR 250e está finalmente lista para entrar en acción: Con esta máquina, usted disfrutará de todos los beneficios de una categoría preparada para cualquier tarea, en cualquier lugar. En cada detalle, se adapta a las necesidades de los operarios en cuanto a comodidad y eficiencia. Además, su motor es muy potente, así como sostenible y económico.

También disponible como AR 200e:

Peso operativo: 12.400 kg.

Potencia: 156 CV

Capacidad pala: **2,10** – **2,50** m³





Artur Gabriel, jefe del Departamento de I+D

La mejor tecnología es aquella que se vende mejor.

"Forzamos nuestros límites, pensando desde fuera y superando todos los obstáculosos".

La AR 250e es un sueño largamente esperado hecho realidad. Ya en 2006, nuestros clientes empezaron a pedirnos una cargadora articulada XXL. Sin embargo, tuvimos que ser pacientes con el fin de elaborar el presupuesto para este – literalmente – gran proyecto. Hace tres años, finalmente estuvimos listos para despegar con toda su fuerza.

Pocas veces he visto un equipo tan motivado como el nuestro, cuyos miembros estaban dispuestos a poner todo su corazón en colaborar para que nuestro "proyecto león" creciera y la AR 250e pudiera ponerse en marcha en la fecha prevista. Ha sido un camino largo, hemos forzado nuestros límites y superado una serie de obstáculos. Pero al final, definitivamente valió la pena. La AR 250e es una máquina potente que cumple perfectamente los más altos estándares establecidos por la industria en términos de comodidad, rendimiento y eficiencia.

Durante el desarrollo de la máquina, se prestó especial atención a su eficiencia energética, es decir, nuestra atención se centró en lograr el máximo rendimiento con el menor consumo de combustible. Hemos creado el león entre las cargadoras articuladas, lo que representa todo lo que ATLAS Weyhausen significa hoy en día.







PENSAR A LO GRANDE - HASTA EL MÍNIMO DETALLE

1.500 PRUEBAS QUE PROMETEN CALIDAD



¿Qué necesita el operario? ¿Qué características esperarán los clientes? La fase de desarrollo de tres años para nuestra nueva AR 250e se caracterizó por un intenso intercambio de ideas y una estrecha cooperación – tanto entre nuestro personal aquí en Atlas Weyhausen como con todos nuestros socios y proveedores. 1.500 decisiones fueron necesarias para resolver todos los detalles de las fases iniciales del proyecto hasta la finalización de la cargadora articulada.

Creamos la AR 250e pieza a pieza, parte a parte. Este enfoque requirió de una buena cantidad de disciplina por parte de todos los implicados en añadir esta nueva categoría a nuestra gama de cargadoras articuladas weycor. Tanto los componentes principales de la máquina (tales como ejes, el motor y el sistema hidráulico) y las piezas más pequeñas se sometieron repetidamente a pruebas rigurosas. Como resultado, la máquina está lista para su funcionamiento, a la espera de satisfacer sus demandas, dondequiera que quiera ponerla a prueba, en cualquier parte del mundo.





CARA A CARA CON EL DEPARTAMENTO DE I+D

Lutz Meyer, diseñador industrial:

"Como diseñador industrial, desde el principio del proyecto, literalmente trabaje cara a cara con los ingenieros y técnicos del departamento de I+D. Definimos conjuntamente los puntos clave para el anteproyecto inicial. La implementación de los más altos estándares y mi visión con respecto al diseño, manteniendo al mismo tiempo en mente la eficiencia v la viabilidad, resultaron un verdadero acto de equilibrismo. Después de todo, la máquina sigue siendo principalmente una herramienta de trabajo. Uno de mis principales retos y con el fin de crear una identidad distintiva de marca, fue usar las características de estilo comúnmente asociadas con weycor como base para el desarrollo de los nuevos modelos: Tomar el capó del motor y el contrapeso, por ejemplo - contribuyen al verdadero aspecto único de la máquina. Para el diseño de la cabina, los ergonómicos aspectos jugaron papel fundamental. Intentamos proporcionar al conductor una visión clara pero queríamos que el diseño reflejará las características y detalles de vanguardia. El resultado: Un espacio de trabajo perfectamente equipado en cuanto a su tecnología y comodidad".



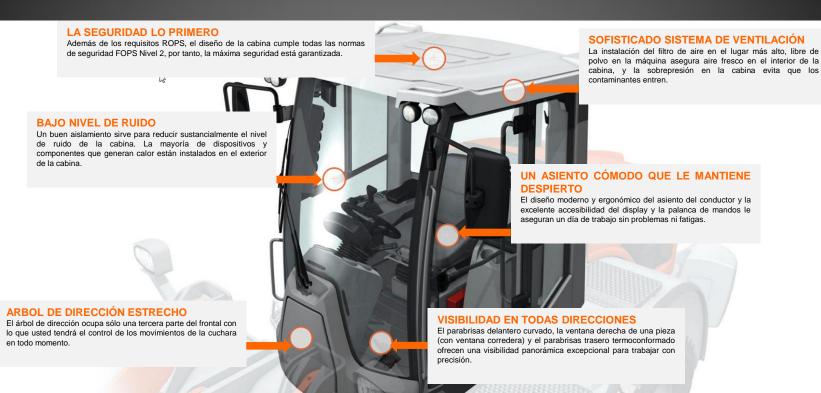












Detalles que hablan por si mismos.

MEJOR ESTAR BIEN EQUIPADO.







LA VISIBILIDAD EL GRAN RETO

Ingeniero Jens Diephaus: "Cuando se trata del diseño de la cabina, la visibilidad es el gran reto. Las ventanas de una sola pieza y el estrecho árbol de dirección contribuyen a una excepcional visibilidad en todas direcciones, por lo que básicamente no hay necesidad de una cámara de visión trasera. Además, para nosotros, la cuestión básica en relación con la visibilidad es: ¿En qué tiene que fijarse el conductor? Esto es por lo que llevamos a cabo un análisis del campo de visibilidad y utilizamos los resultados para optimizar el diseño de los elementos de control, limitando el número de displays a la información más relevante.

Ocho faros de LED sirven para asegurar una excelente visibilidad, incluso fuera de la cabina. Hacer que el conductor se sintiera cómodo en la cabina nos importaba mucho. Por ello desarrollamos un sofisticado sistema de ventilación y un asiento ergonómico con una nueva palanca de mandos, ajustable en todas direcciones con el fin de satisfacer las necesidades individuales de todos los conductores.





Detalles que hablan por si mismos.

MÁS DETALLES.



Frente: vista sin obstáculos desde la parte superior hasta el suelo, despejado por el árbol de dirección.



Lados y parte posterior: visibilidad por todos los lados y una cámara de visión trasera.



Display: displays reducidos para un manejo sencillo.



Controlador: paneles de llaves variable para funciones relacionadas con el trabajo y la conducción.



Espacio asignado para que el conductor pueda guardar documentos o artículos privados en el vehículo – ideal para trabajos a turnos.



Movimiento ergonómico con el asiento.

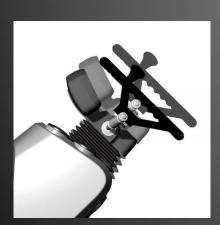




MÁS DETALLES.



Palanca de mandos especial weycor.



La altura y el ángulo del volante puede configurarse según sus necesidades – los pivotes de visualización en consecuencia.



La altura y el ángulo del volante puede configurarse según sus necesidades – los pivotes de visualización en consecuencia.



Elementos reducidos para un manejo intuitivo.



La altura y el ángulo del volante puede configurarse según sus necesidades – los pivotes de visualización en consecuencia.



Panel incorporado a la izquierda con varias opciones de almacenaje.











Más por menos.

UNA MÁQUINA DEMUESTRA SU GRANDEZA.

6 cilindros, 216 CV: La AR 250e se mueve con mucha fuerza – lo cual nos inspiró a ir más allá también a nosotros: Nuestro objetivo era reducir su consumo de combustible, mientras al mismo tiempo, mejorar la eficiencia total de la máquina: por ejemplo, reduciendo la velocidad de rotación del motor diesel y por medio de un amplio concepto de los componentes hidráulicos. Como resultado del hecho que los diferentes componentes de la cargadora articulada AR 250e son controlados electrónicamente, pueden comunicarse entre ellos. Por lo tanto, el motor diesel emite sólo la cantidad de potencia realmente necesaria en un momento dado. Esto conduce a una disminución en el consumo de combustible, emisiones y niveles de ruido.





CABINA CONFORTABLE

Excelente visibilidad en todas direcciones, controles claramente dispuestos, y diseño ergonómico.

FÁCIL MANTENIMIENTO

Escaso y rápido mantenimiento. El fácil mantenimiento se consigue gracias a unos puntos de servicio centrales, consolidados y de fácil acceso.

ARTICULACIÓN Y EJE OSCILANTE

Proporciona una excelente maniobrabilidad y movilidad a campo través. Incluso en terrenos difíciles, el bajo centro de gravedad garantiza una estabilidad excepcional.

EL UNICO FABRICANTE QUE OFRECE UN PEDAL DE MARCHA LENTA SEPARADO

Menor desgaste y consumo de combustible: En contraste con el pedal de freno/marcha lenta combinado convencional, con el pedal de marcha lenta separado, se elimina el riesgo de activar involuntariamente el freno principal mientras se conduce.

POTENTE TRANSMISIÓN

Excelente tracción, gracias a un bloqueo diferencial 100% regulable en los ejes delanteros y traseros.

MONTAJE ÚNICO DE LA CAJA DE CAMBIOS

Montaje independiente de la caja de cambios, desacoplada del eje para evitar la emisión de vibraciones y de ruido.

FRENO NEGATIVO SIN DESGASTE

Sirve para mantener una posición estable mientras que la cargadora se maneja en pendiente con el freno o la función de marcha lenta activada. Las cuatro ruedas se bloquean automáticamente en cuanto el motor se detiene.







UN MOTOR DE GAMA ALTA PARA UN PRODUCTO DE PRIMERA CALIDAD

Ingeniero Sascha Barthel: "Tradicionalmente, los productos de Atlas Weyhausen se han asociado con la dinámica y la seguridad gracias a su alto rendimiento y transmisión hidrostática. Por supuesto, hemos querido continuar con estos principios en el desarrollo de la AR 250e. También proseguimos con una tradición al elegir Deutz como nuestro fabricante del motor. Más de 40 años de cooperación exitosa marcan la relación entre Atlas Weyhausen y Deutz. Para nosotros, cumplir con las últimas – y futuras – normas de emisiones es fundamental. Por lo tanto, nuestra AR 250e es Tier V.

El motor y su potencia, junto con una unidad de tracción perfectamente adaptada, sirven para garantizar que el placer de conducir no se limita ya más a determinadas marcas de automóviles, como todos nuestros pilotos de pruebas han confirmado. Considero a nuestra nueva cargadora entre uno de los modelos de gama alta de la categoría de 2,5 m³, por muchas razones".





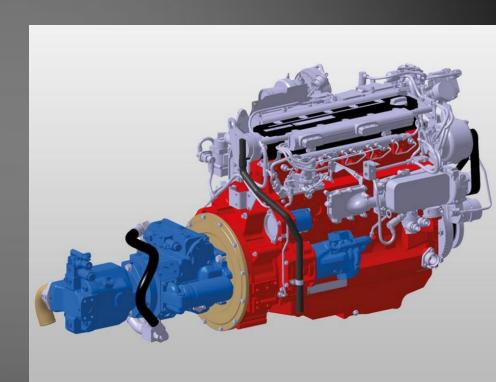
UN CONCEPTO INNOVADOR PARA EL SISTEMA HIDRÁULICO

El poder a su disposición: El concepto para el sistema hidráulico fue desarrollado en cooperación con Bosch Rexroth y cuidadosamente ajustado. Con su potente sistema hidráulico y su facilidad de uso excepcional, nuestra nueva gran cargadora weycor está en la primera división de las máquinas de construcción de este categoría.

Hidráulica flexible: Diseñada para movimientos rápidos a bajas velocidades de rotación – la última tecnología en válvula de control y gran fuerza garantizan un trabajo eficaz.

Rodete: La demanda controlada del ventilador permite reducir las emisiones y ahorrar combustible, incluso a temperaturas exteriores de 50°C (122°F).

Configuraciones individuales: El sistema de control del display de weycor, en combinación con los botones de acceso rápido, permite al conductor elegir entre una amplia gama de configuraciones como velocidad de rotación, velocidad de flujo y operación continua...







INNOVADORA TECNOLOGÍA DEL MOTOR



Deutz TCD 6.1 L6: Motor de 6 cilindros en línea refrigerado por agua con turbocompresor, carga de refrigeración de aire y enfriado de recirculación de gases de escape externo. Postratamiento de gases de escape del motor (EAT) adaptado para un rendimiento óptimo de la totalidad del sistema y, que por tanto, garantiza el consumo mínimo de combustible y la reducción de costes de funcionamiento. El potente sistema de inyección Common Rail de DEUTZ (DCR®) y el control electrónico del motor (EMR 4) con enlace inteligente para la gestión de la unidad, garantizan un rendimiento óptimo del motor con un bajo consumo de combustible. Los motores cumplen con los requisitos de la UE Nivel IV y US EPA Tier 4 con DVERT® con reducción catalítica selectiva (SCR) y filtro de partículas (DPF). Con el uso del DPF ya cumplen con los estándares de emisiones de la EU Nivel V, prevista para el 2019.

Eficiencia inteligente: Hemos contado con los motores Deutz durante más de 40 años. Esta cooperación ofrece grandes beneficios para nuestra AR 250e. Tomar el control electrónico del motor con su enlace inteligente para la gestión de la unidad, por ejemplo. Ello asegura el mejor rendimiento del motor, manteniendo el bajo consumo de combustible. El motor diesel refrigerado por agua TCD 6.1 constituye el núcleo de nuestra nueva cargadora.

Potente rendimiento: 160 kW a un máximo de 2.000 rpm.

Normas de emisión cumplidas: Gracias a su sistema de escape (DOC/DPF/SCR), el motor cumple con la norma de emisión TIER IV y es ya TIER V.





Trabajo en equipo.

"Algunas personas piensan en términos de evolución, pero ¡nosotros queríamos una revolución!. Lo conseguimos con la fabricación de la AR 250e, y ese ha sido un paso importante para fortalecer nuestra posición en el mercado internacional. Una de las etapas iniciales del desarrollo consistió en que el departamento de distribución identificara los "puntos de venta". Además, había un grupo dedicado de distribuidores, y hemos trabajado en estrecha colaboración con el departamento de I+D. Nuestro objetivo era hacer la máquina lo más versátil posible, incluso para campos de aplicación especiales en cualquier país. Sabemos lo que quieren nuestros clientes y nos exigimos un esfuerzo adicional. Mi impresión es que la nueva máquina se distingue de las demás. Los comentarios que recibimos de los maquinistas ha sido entusiasta, y su rentable mantenimiento se ajusta a los usuarios preocupados por la eficiencia. Es bien conocido que las máquinas Atlas Weyhausen son potentes y duraderas. ¡Y todos sus beneficios están ahora disponibles en un tamaño XXL!".



- HOLGER HUNTEMANN -

Departamento Distribución – Atlas Weyhausen





"Ésta ha sido una gran historia, y me sentí orgulloso cuando me pidieron formar parte del equipo, ya que demuestra que Atlas Weyhausen realmente valora y confía en mi opinión. El primer encuentro sirvió para presentar al equipo del proyecto "cargadora articulada" el concepto general. A continuación, se nos pidió que pensáramos en formas de garantizar que la máquina tendría éxito en el mercado – qué rango de precio, qué calidad, qué características y qué tipo de innovaciones se requerían. Yo fui capaz de aportar mi experiencia en atención al cliente y vendiendo grandes máquinas de construcción. Nuestras sugerencias fueron siempre tomadas en cuenta con considerable interés – en particular las ideas referentes a la disposición de los elementos de control en la cabina. Es bonito ver todo eso implementado en una máquina. Los ingenieros han hecho un excelente trabajo diseñando un producto fantástico. Y sé que esto es exactamente lo que quieren los clientes".



- KLAUS BAUER -

Gerente delegación Atlas Munich, equipo del proyecto "cargadora articulada"





"Nada más que expectativas positivas, cuando se trata de la AR 250e. Trabajamos juntos como un equipo para hacer que funcionara. Por supuesto, el Departamento de Prototipos es sólo un equipo pequeño, pero funciona porque en Atlas Weyhausen, los miembros del departamento de I+D tienen acceso directo a todas las máquinas y pueden consultar con los trabajadores de montaje en cualquier momento. Esto es lo que yo llamo trabajo eficiente en equipo. El calendario estaba muy ajustado. Por primera vez, hemos montado seis prototipos para una única máquina. Además de esto, fuimos responsables de coordinar los procedimientos de medición y pruebas de larga duración. Y vamos a estar a cargo de la AR 250e hasta que la serie cero ruede en la línea de montaje. En mi opinión, hemos abierto definitivamente un nuevo camino creando esta nueva y mayor categoría de cargadoras. Pero ciertamente tenemos los conocimientos necesarios para hacerlo, como las características técnicas lo demuestran bastante bien, particularmente el pedal de marcha lenta de weycor. Que permite al conductor maniobrar esta gran máquina con facilidad, incluso en áreas de trabajo reducidas".



- BERND STOLLE -

Supervisor del Departamento de Prototipos, Atlas Weyhausen





"El desarrollo de la AR 250e ha sido un proyecto XXL para nuestra empresa. Todos los departamentos se involucraron en él en una etapa temprana, e incorpora muchas soluciones técnicas innovadoras. Aquí, en el Departamento de Control de Calidad, entre otras cosas, estábamos a cargo del control y las pruebas de todos los componentes y parámetros, particularmente para el primer prototipo. Hemos trabajado en estrecha colaboración con nuestros proveedores externos, para asegurarnos que todas las especificaciones definidas previamente se cumplían para todos los componentes. La pregunta es: ¿Qué requisitos tiene que cumplir un sólo componente para que el rendimiento de la máquina en su totalidad cumpla las expectativas y ofrezca el mejor rendimiento? Ese es un desafío real cuando está involucrada tanta nueva tecnología, como en este caso. Lo que es relevante para nosotros, en términos de control de calidad, es tener en cuenta la consiguiente producción en serie desde un principio. Esto significa que nuestro objetivo es la optimización del proceso de fabricación. Pero también estamos muy satisfechos con el resultado en este sentido".



- **UWE RIETZ** - Jefe Control de Calidad, Atlas Weyhausen





"Ha sido la primera vez para mi, que como distribuidor de maquinaria de construcción se me pedía involucrarme en el desarrollo de una nueva máquina. ¡Esta ha sido una experiencia excepcional!. La AR 250e se ha desarrollado como un producto hecho a medida, personalizado para satisfacer las demandas del mercado, ya que su desarrollo se ha basado en la experiencia del mismo. El resultado: ¡una nueva liga inaudita de cargadoras articuladas!. En toda la compañía, el proyecto fue recibido con gran entusiasmo. Nuestro equipo de proyecto no fue un mero espectador. Nosotros, como distribuidores, nos enfrentamos a la pregunta, ¿qué es relevante y deseable, desde el punto de vista del cliente? Aunque no todas nuestras sugerencias fueron consideradas para llevarse a cabo, se tuvieron en cuenta todas las ideas. Yo diría que alrededor del 60% de nuestras propuestas se llevaron a cabo finalmente. Su potencia de salida y la visibilidad alrededor de la cabina son suficientes para convencerme de que la AR 250e tendrá éxito en el mercado".



- ULF HÄHNLEIN -

CEO Atlas Rostock, equipo del proyecto "cargadora articulada"





"Si me preguntas, era un paso lógico para nosotros construir una máquina de este tamaño. Esto nos ayudará a entrar en nuevos mercados. Para mí, la AR 250e es una especie de "navaja de bolsillo suiza": se ajusta a zonas de trabajo industriales, fosos de arena o agricultura, ¡el alcance de sus aplicaciones es enorme! Todo el mundo sabe que aquí en Atlas Weyhausen sabemos cómo construir cargadoras articuladas. Y esta vez, como siempre, nuestro equipo ha funcionado sin problemas. Nuestro Departamento de I+D logró poner en práctica perfectamente el concepto de la unidad de tracción. Agradecí mucho la oportunidad de formar parte de un proyecto de estas características, y fue especial para mí conseguir que un grupo de nuestros distribuidores autorizados participara en él. Tenemos suerte de trabajar con distribuidores de primer nivel que saben cómo manejar una máquina como esta. Tenían una gran confianza en nosotros desde el principio y nunca dudaron de que seriamos capaces de cumplir este enorme desafío".



- BERND VIENENKÖTTER -

Departamento Distribución, Atlas Weyhausen





