



AMMANN-YANMAR S.A.S.

*25, Rue de la Tambourine
F-52100 ST-DIZIER*

*sales@ammann-yanmar.fr
www.ammann-yanmar.fr*

Un Point C'est Tout - Photos non contractuelles - Imprimé en France





Máquinas compactas

Miniexcavadoras **YANMAR**



(7720/7770 kg)

El experto en compacto.

C OMPACTA - "ZERO TAIL SWING"

Nueva generación de miniexcavadoras compactas Yanmar "Global VIO"

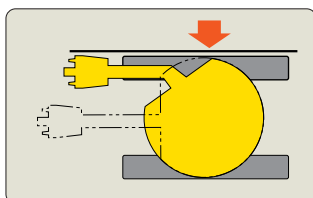


Principios de diseño:

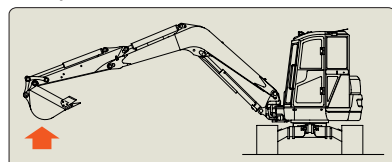
- La Vio75 es una auténtica máquina compacta ("Zero Tail Swing"): ni el contrapeso ni las partes delanteras de la cabina sobrepasan la anchura de las orugas.
- Dimensiones muy compactas:
 - radio de giro delantero con el brazo recogido: 1700 mm.
 - radio de giro trasero: 1130 mm.
 - anchura total de la máquina reducida a 2270 mm.

Ventajas para el usuario:

- Posibilidad de trabajar en espacios muy estrechos, donde una máquina convencional no puede maniobrar.
- Posibilidad de trabajar lo más cerca posible de una pared.
- Ausencia de ángulo muerto en la parte posterior: visibilidad óptima alrededor de la máquina.
- Seguridad y productividad para el operario.
- Fácil transporte gracias a su anchura reducida.



Trabajo fácil en zonas próximas a las paredes.



Excelente distribución del peso:

- El uso de un gran contrapeso, de orugas asimétricas (sistema Victas) y de un equipamiento aligerado permite:
 - una estabilidad igual o mejor que las máquinas convencionales de pesos similares.
 - una capacidad de elevación mejorada en un 10%.

PUNTOS FUERTES

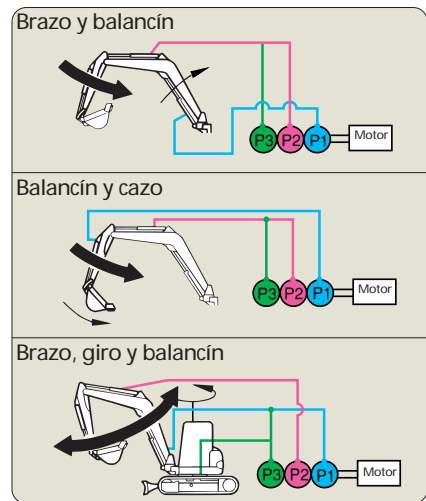


Estabilidad excepcional:

- Chasis largo (2890 mm) para una excelente estabilidad longitudinal.
- Estabilidad lateral incrementada gracias a 5 rodillos portadores de doble guiado y a la utilización de orugas asimétricas. Este sistema "VICTAS" aporta además otras ventajas:
 - mayor capacidad de elevación
 - menor deterioro del suelo
 - menor desgaste de las orugas
 - desplazamientos silenciosos y sin vibración.

Potencia y productividad:

- Circuito hidráulico VIPPS (Sistema VIO de tres bombas progresivas) constituido por una doble bomba de caudal variable, una bomba de engranajes y un control de válvulas multicombinación:
 - Flujo de aceite hidráulico proporcionado por todas las bombas en función de la demanda
 - funcionamiento sin paradas y simultáneo de todas las operaciones incluso durante el desplazamiento sin pérdida de potencia.



Palanca de mando



Regulación eléctrica del régimen del motor (régimen mini o maxi):

- ganancia de tiempo.
- ahorro de carburante.

Pedal de 2ª velocidad (posición frontal).



Circuito auxiliar PTO para el uso de elementos adicionales:

- Válvula de 2 vías para distintos accesorios: martillo, cazo de limpieza pivotante, pinzas, ahoyadoras
- Pedal de mando fácilmente bloqueable para el uso de herramientas hidráulicas manuales.

Protección del medio ambiente:

- El uso combinado de un motor de inyección directa con el sistema hidráulico VIPPS proporciona:
 - menor emisión de ruidos.
 - reducción del consumo de combustible.
 - menor emisión de gases.
- Salida vertical de gases de escape.



C ONFORT Y SEGURIDAD

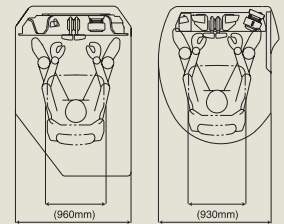


Nueva generación de cabina gran confort:

- Anchura y profundidad de cabina incrementada en un 30% respecto a la generación VIO70.
- Cabina más espaciosa que la mayoría de las máquinas del mismo peso compactas o convencionales.
- Gran superficie acristalada para una visibilidad perfecta alrededor de la máquina.

Espacio en la cabina

1.3m² available VIO75 ← 1.0m² available VIO70



Más espacio para el conductor.



Ergonomía del puesto de conducción:

- Posición estudiada de los joysticks, reposabrazos y palancas de desplazamiento.
- Asiento gran confort multiajustable: peso, profundidad, altura, inclinación del respaldo.
- Quita hielo, calefacción, ventilación, iluminación interior.

Parabrisas abatible.

- Parabrisas frontal montado en dos partes, con la parte inferior también desmontable.
- Cristal lateral corredizo.



C ONFORT Y SEGURIDAD

Máxima seguridad para el operario:

- La cabina cumple las normas de seguridad TOPS y FOPS, nivel 1.
- Asiento equipado con cinturón de seguridad.
- Control eléctrico del régimen del motor (mini/maxi) por simple presión de un botón del joystick izquierdo.
- Amortiguadores de fin de recorrido sobre los cilindros del brazo



- Pedales separados para el uso del 3er circuito y para el movimiento del brazo.
- Pedales equipados con protecciones robustas que sirven de reposapiés.
- Palancas de desplazamiento equipadas con pedales.

Acceso al puesto de conducción:

- Excelente acceso al interior de la cabina.
- Asideros para subir y bajar de la máquina.
- Una gran palanca de seguridad bloquea los movimientos de trabajo y desplazamiento.



Panel de control moderno y sencillo.

- Cualquier anomalía es detectada y señalada.



FIABILIDAD Y ACCESIBILIDAD

Robustez y acceso óptimo a todos los componentes



Nueva generación de motor Yanmar "TNV" (Totally New Value):

- Mejora y modernización de la serie TNE, ya conocida por su perfil "limpio y silencioso".
 - Reducción de las emisiones para un motor aún más limpio. La nueva serie TNV supera las normas más estrictas en materia de emisiones.
 - . Nueva bomba de inyección de carburante.
 - . Nueva boquilla de inyección.
 - . Nueva cámara de combustión.
 - Reducción del ruido para un motor aún más silencioso:
 - . a nivel del bloque de cilindros.
 - . a nivel del tubo de escape.
 - . a nivel de los engranajes.
 - mejora del arranque (calentamiento más rápido).

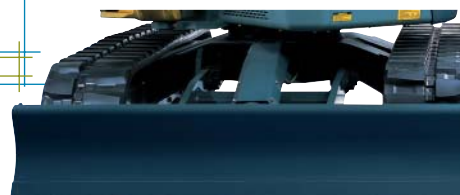
Chasis inferior robusto:

- La forma angulosa del chasis reduce la formación de depósitos de cuerpos extraños.
- Orugas equipadas con pequeños insertos metálicos para un desplazamiento silencioso.



Protecciones diversas:

- Flexibles hidráulicos sobre la parte superior del brazo dejando el lateral libre de tubos.
- Luz de trabajo integrada en el brazo.
- Protección de los cilindros del brazo y de la cuchilla.



Acceso fácil a los puntos de mantenimiento:

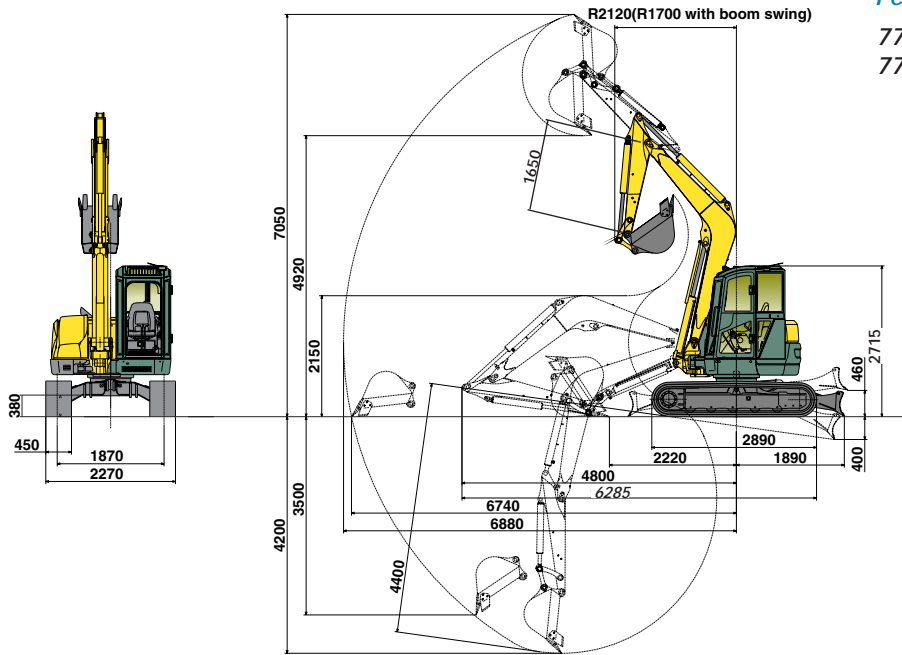
- El gran capó trasero permite acceder a todas las partes del motor y a las bombas hidráulicas.

- Bajo el capó lateral se encuentran los puntos de control diarios:
 - nivel de aceite hidráulico.
 - llenado de los depósitos de aceite, agua y combustible.
 - control de la batería.
 - comprobación de la correa del ventilador y de los filtros de aceite hidráulico.



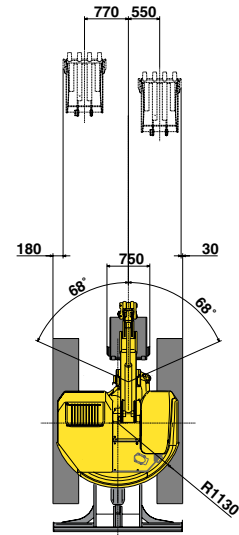
- Acceso rápido al distribuidor desmontando la protección lateral en la base del chasis superior.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS VIO 75



Pesos de trabajo +-2%:

7720 Kg (orugas de caucho)
7770 Kg (orugas de acero)



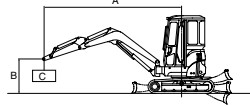
El fabricante se reserva el derecho de modificar las características del vehículo.
Dimensiones en mm para cazo estándar YANMAR.

Máquina con cabina, orugas de goma y cazo de 195 kg (750 mm)

A : Alcance desde el centro de la máquina (m)

B : Altura en la zona de izado (m)

C : Máxima carga posible (kg).



Cuchilla en el suelo								
A	Maxi		5,0 m		4,0 m		3,0 m	
B								
5,0	*1510	*1510	-	-	*1580	*1580	-	-
4,0	1080	*1530	-	-	*1530	*1530	-	-
3,0	900	*1530	1060	*1580	1510	*1790	-	-
2,0	790	*1530	1010	*1730	1470	*2160	2330	*3230
1,0	770	*1580	980	*1870	1400	*2500	2170	*3690
0	790	*1600	980	*1930	1370	*2550	2160	*3580
-1,0	860	*1580	970	*1800	1370	*2410	2190	*3450
-2,0	1100	*1530	-	-	1330	*2020	2300	*2810
-3,0	*1300	*1300	-	-	-	-	*1490	*1490

Valor para carga para trabajo de frente

Valor para carga a 90°

Cuchilla levantada								
A	7,51 pt		5,0 m		4,0 m		3,0 m	
B								
5,0	*1510	*1510	-	-	*1580	*1580	-	-
4,0	1080	1100	-	-	*1530	*1530	-	-
3,0	870	900	1040	1130	1510	*1790	*2280	*2280
2,0	770	830	1010	1070	1470	1540	2300	2410
1,0	760	800	980	1040	1400	1460	2120	2260
0	800	820	970	1010	1320	1400	2120	2150
-1,0	850	950	950	1010	1340	1400	2130	2270
-2,0	1070	1100	-	-	1330	1400	2130	2300
-3,0	*1300	*1300	-	-	-	-	*1490	*1490

Los datos de las tablas representan la capacidad de carga según norma ISO 10567.
Corresponden al 75% de la carga estática máxima antes del volcado o al 87% de la fuerza hidráulica de elevación.

Los valores con asterisco * indican los límites hidráulicos de elevación.

Motor

Yanmar Diesel 4 cilindros.....4TNV98-XBV
Valores de salida (DIN 6270B)...43,4 kw/58,2 CV/2000 rpm
Cilindrada.....3318 cm³
Par máximo.....251 N.m. / 1200 rpm

Circuito hidráulico

Capacidad del sistema.....100 l
Máxima presión.....250 bar
2 bombas variables de pistón.....2 x 74 l/mn
1 bomba de engranajes.....1 x 60,4 l/mn

Características técnicas

Velocidad de desplazamiento* ... 2,7/4,7 - 2,5/4,5 km/h
Velocidad de rotación.....10 rpm
Fuerza de excavación (brazo/cazo).....3900/5590 kgf
Giro del brazo.....68°/68°
Presión sobre el suelo*.....0,342/0,346 kg/cm²
Pendiente máxima.....30°
Ancho de oruga.....450 mm
Altura al chasis.....380 mm
Cuchilla (Anchura x Altura).....2260 x 450 mm
* Orugas caucho / Orugas acero

Otros datos

Capacidad depósito combustible.....100 L
Circuito de refrigeración.....8,7 L
Dimensiones para el transporte...6285 x 2270 x 2715 mm
Nivel de ruido(2000/14/EC).....75* dBA

PTO	Valores teóricos máximos	
-	Presión max.	A 2000 rpm
	0 - 245 bar	134,4 - 92,5 L/mn
	0 - 245 bar	134,4 - 92,5 L/mn



El caudal disminuye conforme aumenta la presión.
* dato provisional